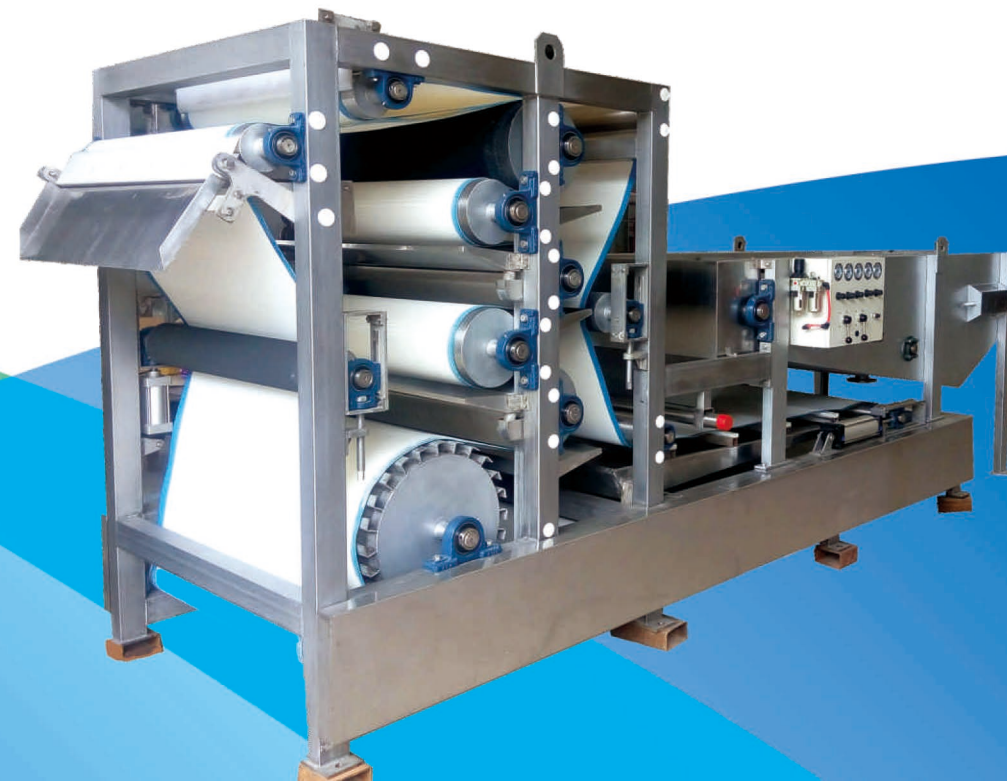




LH带式浓缩压榨 一体化过滤机 使用说明

LH BELT CONCENTRATED PRESS INTEGRATED FILTER
INSTRUCTIONS



新乡市蓝海环境科技有限公司
厂址：新乡市古固寨产业聚集区玉源路路南
电话：0373—5756788
E-mail: lanhaiep@163.com <http://www.lhjgc.com>



LH带式浓缩压榨 一体化过滤机 使用说明

LH BELT CONCENTRATED PRESS INTEGRATED FILTER
INSTRUCTIONS

前言 PREFACE

非常感谢您使用我公司的产品！

在使用本公司的产品前，请仔细阅读《安全操作规程》和《使用说明书》，熟悉设备的构造，工作原理，各系统的功用及操作方法。

我公司是集研发、生产、销售于一体的现代环保机械制造的高新技术企业，拥有一批资深的专业研发人员，素质精良的技术工人，通过3D、CAXA、CAD等优化设计手段，先进的生产工艺流程，科学而又充满活力的管理，严谨务实的工作作风，努力使我公司的产品成为用户的首选。

我公司以诚信为本，以合理的价格、精良的品质、完善的服务和及时的交货，致力于与您共同利益的长期发展。感谢您对我们的信赖与支持。

我公司和河南省科学院、河南师范大学、郑州大学、西安交大、清华大学环境工程学院等多家院校广泛合作，从事各类污水处理、工程设计、设备制造、安装、调试；碱回收工程的技术咨询等。

蓝海今天是一棵大树，明天是一片森林，后天是一方绿洲。欢迎各界朋友光临惠顾，共创美好的明天！

新乡市蓝海环境科技有限公司



目录 LIST

一、带式浓缩压榨一体化过滤机操作规程	1
二、用途与特点	2
三、设备的主要结构	2
四、工作原理	2
五、主要技术参数及性能指标	3
六、安装与调试	4
七、使用、维护与保养	4
八、故障分析及排除方法	5
九、售后服务与保修	5

带式浓缩压榨一体化过滤机操作规程

OPERATION PROCEDURE OF BELT TYPE CONCENTRATED PRESS INTEGRATED FILTER

首先检查滤网上是否有异物，滤网是否张紧到工作压力，清洗系统工作是否正常，刮泥板的位置是否正确，油雾器工作是否正常。闭合主电源开关，先制备药液（加水、开启搅拌、慢慢均匀撒药粉，药液应按0.1% -0.3%的质量比例来配，搅拌使药粉充分溶解），再启动冷干机，10-15分钟后启动空压机，待气路压力能推动气缸杆张紧滤带后调整脱水机（气源必须经过干燥，气压不宜过大，要求适宜）。

- 1.用手分别触动3个跑偏器，看调偏气缸工作是否正常（调偏气压调定在0.2-0.5Mpa之间）。
- 2.看上下调偏器挡板位置正确，再打开压榨张紧气缸阀门，根据出泥干度要求调整压力（气压在0.3-0.6Mpa之间调整，当压力调定后，用在张紧滑道上的定位螺钉限位，限位时要注意辊子的平行度）。
- 3.启动浓缩段、压榨段电机，慢慢旋动调速开关，压榨区带速在1.6-8m/min范围，污泥脱水机速度看脱水适当既可（根据综合实际情况调整）。
- 4.再启动冲洗泵（要求冲洗水中不能含有 > 0.3mm的颗粒物，以免堵塞喷嘴），清洗压力在0.5-0.6Mpa之间（压力低清洗不干净，影响脱水效果）。
- 5.空运转5分钟后，先打开加药泵阀门、启动加药泵，再打开污泥泵阀门（流量控制按型号及参数和根据污泥性质而定）启动污泥泵，从进料箱观察絮凝效果以自然形成絮状混合物来调整加药液量、进泥量。
严禁泵类无水运转。
- 6.机器正常运行后，工作人员要多注意观察，滤网运转是否正常，调偏器工作是否正常，各运动部件是否正常，有无异响。发现有大颗粒物应及时清理掉，以免进入压榨区损坏滤网或由于突然受力压榨辊变弯、断裂。观察接水槽中的污泥量，如影响排水或其它，应及时清理、冲洗，保证排水畅通。
- 7.停机时，先关闭污泥泵、加药泵电源，后关闭污泥泵、加药泵阀门，待污泥全部排出，滤网空转把滤网上污泥清洗干净，打开絮凝箱排空阀放净剩余污泥，用清洗水把絮凝箱和机架、接水盘、滤网等部件上的污泥清洗干净，关闭浓缩机、压榨机电机，关闭清洗泵，松开张紧的压榨滤带。先关闭冷干机进气阀、关闭空压机、再关冷干机，关闭总电源。
- 8.清洗机器，将整台机器上的污泥冲净，注意冲洗时不要浆水冲到电源箱上，以免损坏电器或伤人。

注意：减速机、电机、各类泵、空压机、冷干机的使用操作，维护、保养应按各自的使用说明书及注意事项执行。遇到雨、雪、冰雹等恶劣天气或用水清洗设备时，应防护所有电机、电控箱、电器元件及重要部件，以免损坏。

用途与特点

APPLICATION AND CHARACTERISTICS

LH型带式浓缩压榨一体化过滤机是我公司开发研制的新型高效浓缩脱水设备，该机广泛应用于城市污水处理、造纸、化纤纺织印染、食品酿造、石油化工等行业，该机具有设计合理、操作简单、维修方便、性能可靠、运行平稳、生产效率高、运行费用低等特点。

设备的主要结构

MAIN STRUCTURE OF EQUIPMENT

该机主要由机架、加药系统、重力脱水系统、传动系统、压榨辊、张紧装置、集水排水系统、清洗系统、滤带、卸料装置、调偏系统、气动系统、电气控制系统等组成。

工作原理

WORKING PRINCIPLE

污水与絮凝剂混合后，输入水中造粒系统絮凝成团，接着输送到本机的重力过滤系统，依靠重力进行脱水浓缩污泥，浓缩后的污泥进入由压榨上、下两滤带之间形成的楔形进行预压，将污泥中的自由水逐渐挤压脱去，形成可以承受一定压力的泥饼，泥饼在滤带之间依次通过呈S形排列压榨辊系在挤压、剪切等力的作用下脱去自由水和部分毛细水，实现压力脱水。

单机主要技术参数与性能指标

PARAMETERS AND PERFORMANCE INDEX

设备型号	LHDSNS 0.8	LHDSNS 1.0	LHDSNS 1.5	LHDSNS 2.0	LHDSNS 2.5
浓缩机功率kW	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5
压榨机功率kW	1.5	1.5	2.2	3	4
带宽m	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5
浓缩滤带速度	5-17m/min				
压榨滤带速度	4-14m/min				
清洗水压	≥0.5Mpa				
长(MM)	5770	5770	5770	7300	7300
宽(MM)	1620	1820	2320	3000	3500
高(MM)	2180	2180	2180	2400	2400
进泥含固率	≥1%				
泥饼含固率	18—20%（根据污泥性质的不同有所变化）				
处理量 m ³ /h 进泥浓度1%	5-10	10-16	16-26	26-36	36-46

安装与调试

INSTALLATION AND DEBUGGING

- 1、本机吊运时要平稳，防止变形及损坏；
- 2、把压榨段和浓缩段用螺栓连成一体。放置在基础(预埋铁)上，将设备调整水平后将地脚板用地脚螺栓固定(与预埋铁牢固的焊接)在一起；再将地脚螺栓进行二次浇注。
- 3、按给水接管图，将清洗装置的给水管，反冲洗水管管路连接好。
- 4、安装完毕后，接通电源，点动两驱动电机，检验驱动辊的转向是否正确。
- 5、将滤带调整的中间位，张紧数次，检查其接头是否牢固，气缸是否正常。检查调偏信号器是否灵敏，位置是否正确。
- 6、检查整个气控系统是否有漏气现象。
- 7、检查污泥泵、加药泵、冲洗泵、加药装置是否正常。
- 8、各系统、各部位动作无误后，进行试车，机器空运转1-2小时后，进行负荷运转试验

使用、维护与保养

INSTALLATION AND DEBUGGING

- 1、根据不同的物料，选择最佳絮凝剂和使用量，使用前需进行化验，使之达到最佳效果。
- 2、每班开机前，应仔细检查各润滑点并加注润滑油，以保持润滑。仔细检查各紧固部位是否紧固，各转动部件是否灵活。
- 3、机器在运行过程中，要经常检查运行情况，如有异常现象或重大隐患应立即停机检修。
- 4、定期给各轴承、滑道加润滑脂（每周一次）；减速机、变速器按说明书加润滑油（每6个月换一次）；及时为油雾器加气动润滑油（ISO VG32或BF-01），油量不要超过油杯的八分满，保证气动元件得到充分润滑，气缸杆外露部分及时涂润滑脂。三个月进行一次检修。
- 5、长时间停机或修理时，应当清洗污泥泵和药剂泵及管路，防止污泥、药剂干结在泵和管路中。
- 6、应定期人工强力清洗滤带，以提高再生能力。
- 7、滤带的安装：松开张紧装置，按结构图将滤带穿入各个辊中并将滤带结头及两边对齐，按下图先将接头穿丝1穿入然后将接头穿丝2穿入，使之变成环形带，最后将滤带的变形整平并将接头穿丝在滤带两边挽成气扣。

注意：安装时压榨上滤带光面朝下，压榨下滤带光面朝上。

故障分析及排除方法

FAULT ANALYSIS AND TROUBLESHOOTING

序号	异常现象	故障分析	排除方法
1	滤带跑偏	1、气路故障 2、调偏器失灵，安装位置不对 3、气缸失灵 4、张紧辊与其它辊之间不平行	1、检查气路，排除故障 2、更换调偏器，重新安装 3、检查气缸，修复或更换 4、调整张紧辊，使之与其它辊保持平行
2	漏料	1、进料流量过大 2、物料絮凝效果不好 3、滤网堵塞	1、调整进料流量 2、做物料絮凝试验 3、清洗滤网
3	滤带冲洗不净	1、水压过低 2、喷嘴堵塞	1、调整水压，加大过滤器过滤面积或更换 2、疏通喷嘴或更换，过滤器失效需要更换滤芯
4	滤带断裂	1、滤带接头穿线拉断 2、张紧力过大	1、更换滤带接头穿线 2、调整张紧气压

售后服务与保修

AFTER SALES SERVICE AND WARRANTY

本公司的产品按合同规定进行保修，但因用户使用不当造成的损坏及易损件不在保修范围之内。



发货和安装

Delivery and installation



使用效果

Use effect

